



SANY
CALIDAD QUE TRANSFORMA EL MUNDO

PLANTA DE CONCRETO

HZS120F8



CARACTERÍSTICAS

- Productividad teórica: **120 m³ / h**
- Capacidad nominal del mezclador: **2000 L**
- Capacidad del agregado: **4 × 17 m³**

El sistema de diagnóstico de fallas muestra mensajes de diagnóstico en tiempo real y muestra recordatorios de mantenimiento según las condiciones de funcionamiento.

El sistema se puede actualizar de forma remota para garantizar que las últimas funciones estén disponibles

BENEFICIOS SANY

- ✓ Montaje rápido
- ✓ Ahorro de Energía
- ✓ Control Inteligente
- ✓ Protección Ambiental
- ✓ Fácil Mantenimiento



**Monitoreo de Operación
y Gestión de Equipo**

Plataforma Tecnológica **ROOTCLOUD**

www.sanyperu.com

SANY Perú SANY Perú SANY LATAM
sanyperu@sanyamericalatina.com

SANY PERÚ

LIMA Av. Javier Prado Este 4711, Urb. Camacho, La Molina
AREQUIPA Av. Aviación N° 330 Distrito de Cerro Colorado
TRUJILLO Panamericana Norte Km 561, Distrito de Moche

PLANTA DE CONCRETO HZS120F8



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Productividad teórica	120 m ³ /h
Potencia del motor	37 kW
Capacidad nominal del mezclador	2000 L
Máx. Tamaño del agregado	80 mm
Capacidad del Silo	4x200 t
Capacidad para el agregado	4x17 m ³
Categoría del agregado	4
Altura de la descarga	≥3.8 m
Poder nominal	210 kW
Precisión de la medición del agregado	(600-2000)±2%
Precisión de la medición del cemento	(200-1200)±1%
Precisión de la medición de la ceniza	(200-800)±1%
Precisión de la medición del agua	(150-400)±1%
Precisión de la medición del aditivo	(15-50)±1%
Modo de alimentación	Correa inclinada
Voltage y frecuencia	380V, 50Hz
Peso de referencia	98 T

